

 aliaxis



**RV DN 15÷100**  
PP-H

Грязевой фильтр

# RV DN 15÷100

Грязевой фильтр серии RV ограничивает прохождение твердой фракции, присутствующей в жидкой среде, при помощи фильтрующей сетки.

## ГРЯЗЕВОЙ ФИЛЬТР

- Система сварного, резьбового и фланцевого соединения.
- **Фильтрующая сетка** установлена в **легко извлекаемый** опорный зажим, что упрощает ее очистку или замену
- **Совместимость материала затвора** (PP-H) с транспортируемой водой, питьевой водой и другими пищевыми продуктами, в соответствии с **действующими нормативами**
- Техобслуживание возможно без демонтажа корпуса клапана.

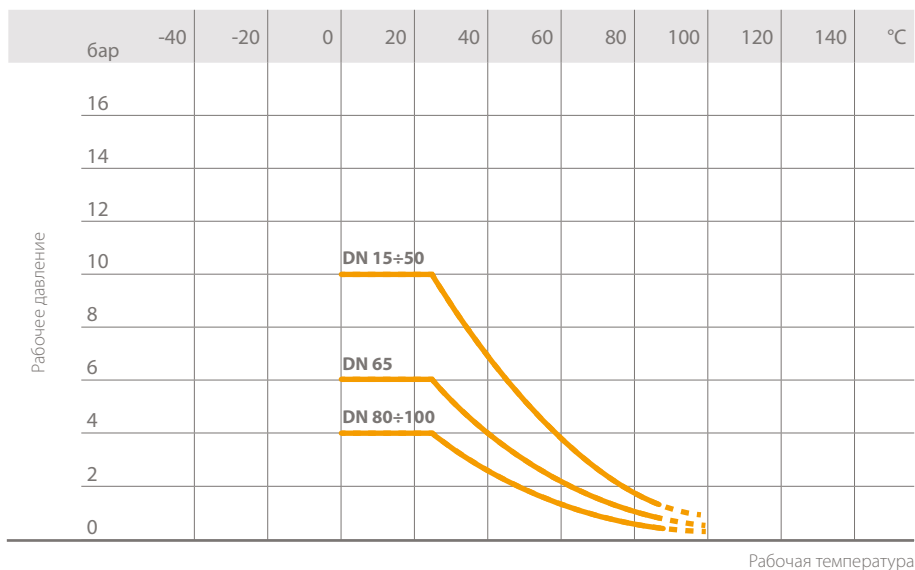
### Технические характеристики

<b>Конструкция</b>	Грязевой фильтр
<b>Диапазон диаметров</b>	DN 15÷100
<b>Номинальное давление</b>	<b>DN 15÷50:</b> PN 10 при температуре воды 20 °C <b>DN 65:</b> PN 6 при температуре воды 20 °C <b>DN 80÷100:</b> PN 4 при температуре воды 20 °C
<b>Диапазон температур</b>	0 °C ÷ 100 °C
<b>Стандарт соединений</b>	<b>Сварка:</b> EN ISO 15494. Соединения с трубами по стандарту EN ISO 15494 <b>Резьбовые соединения:</b> ISO 228-1, DIN 2999 <b>Фланцы:</b> ISO 7005-1, EN 1092-1, EN ISO 15494, EN 558-1, DIN 2501, ANSI B16.5 кл.150
<b>Применимые стандарты</b>	<b>Конструктивные критерии:</b> EN ISO 15494 <b>Методики и требования к испытаниям:</b> ISO 9393 <b>Критерии монтажа:</b> DVS 2202-1, DVS 2207-11, DVS 2208-1, UNI 11318
<b>Материал клапана</b>	<b>Корпус:</b> PP-H <b>Фильтрующая сетка:</b> PP
<b>Материалы уплотнений</b>	EPDM или FPM

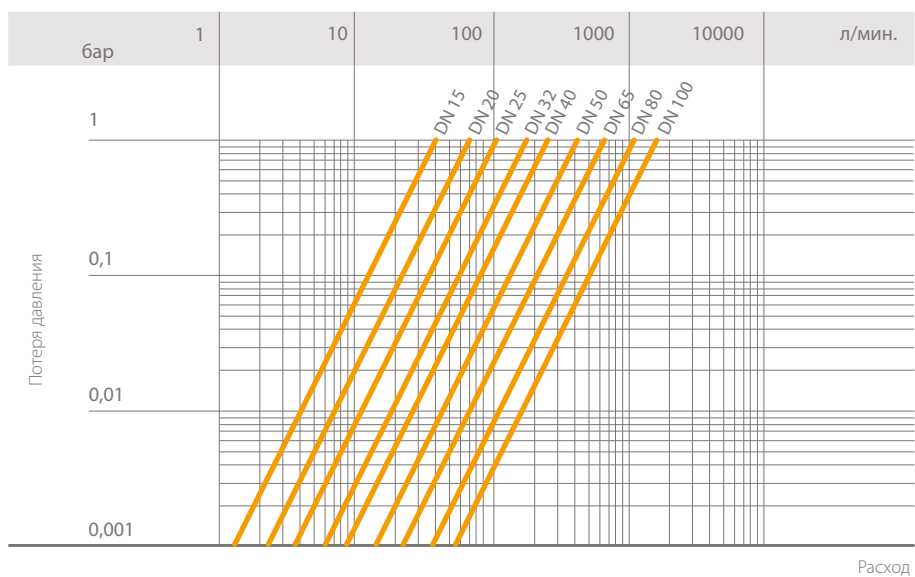
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Для воды или неагрессивных сред, для которых материал классифицирован как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. В других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (зависимость сохраняется 25 лет, с учетом коэффициента запаса прочности).



## ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



## КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ $K_v100$

Под коэффициентом пропускной способности  $K_v100$  понимается расход воды Q, выраженный в литрах в минуту (при температуре воды 20 °C), который приводит к перепаду давления  $\Delta p = 1$  бар для определенного положения клапана.

Значения  $K_v100$  в таблице приводятся для полностью открытого клапана.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
$K_v100$ л/мин.	40	70	103	188	255	410	650	1050	1700

## РАЗМЕРЫ ФИЛЬТРУЮЩЕЙ СЕТКИ

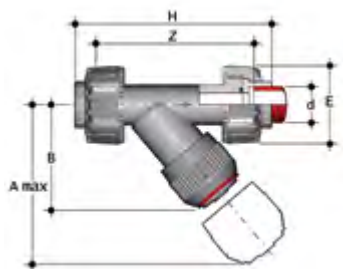
Шаг (мм)	1,5
число отверстий на см <sup>2</sup>	42
размер отверстий, эквивалентных ASTM	20
Ø эквивалентного отверстия μm	800
материал сетки	PP

## ОБЩАЯ ФИЛЬТРУЮЩАЯ ПОВЕРХНОСТЬ A<sub>общ.</sub> (см<sup>2</sup>)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A <sub>tot</sub>	16	23,5	36	53	69	101	197	247	396

Данные, приведенные в настоящей брошюре, достоверны. Компания FIP не несет ответственности за данные, которые не следуют непосредственно из международных стандартов. Компания FIP оставляет за собой право вносить любые изменения. Монтаж изделия и его техобслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом.

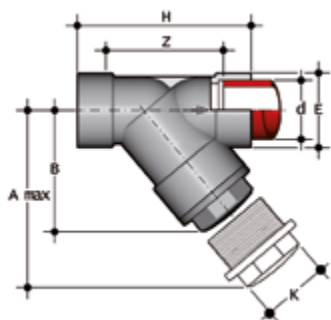
# РАЗМЕРЫ



## RVUIM

Грязевой фильтр с разборными муфтовыми окончаниями под сварку в раструб, метрической серии

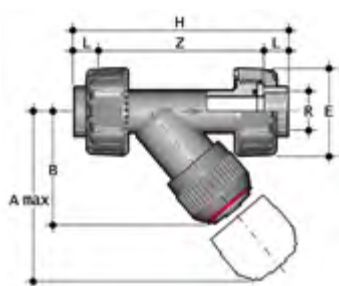
d	DN	PN	A макс.	B	E	H	Z	Рис.	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
20	15	10	125	71	55	138	109	A	148	RVUIM020E	RVUIM020F
25	20	10	145	83	65	157	125	A	195	RVUIM025E	RVUIM025F
32	25	10	165	94	74	179	143	A	297	RVUIM032E	RVUIM032F
40	32	10	190	109	86	205	164	A	475	RVUIM040E	RVUIM040F
50	40	10	210	119	99	244	197	A	675	RVUIM050E	RVUIM050F
63	50	10	240	142,5	120	294	239	A	1100	RVUIM063E	RVUIM063F



## RVIM

Грязевой фильтр с муфтовыми окончаниями под сварку в раструб, метрической серии

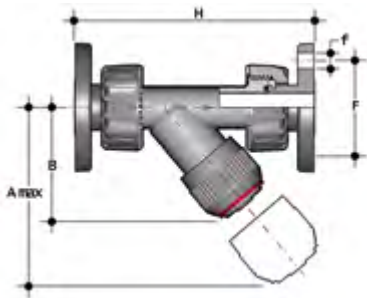
d	DN	PN	A макс.	B	E	H	K	Z	Рис.	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
75	65	6	300	176	103	241	96	179	B	1580	RVIM075E	RVIM075F
90	80	4	325	193	115	260	105	189	B	1920	RVIM090E	RVIM090F
110	100	4	385	229	138	323	-	240	C	3000	RVIM110E	RVIM110F



## RVUFM

Грязевой фильтр с разборными муфтовыми окончаниями, с резьбой по стандарту BSP

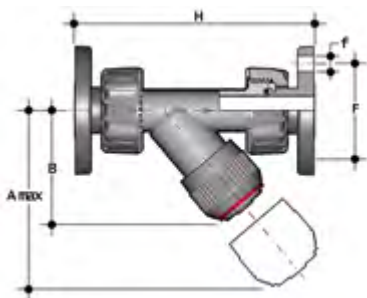
d	DN	PN	A макс.	B	E	H	Z	Рис.	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
1/2"	15	10	125	71	55	142	112	A	148	RVUFM012E	RVUFM012F
3/4"	20	10	145	83	65	159	126	A	195	RVUFM034E	RVUFM034F
1"	25	10	165	94	74	183	145	A	297	RVUFM100E	RVUFM100F
1" 1/4	32	10	190	109	86	214	171	A	475	RVUFM114E	RVUFM114F
1" 1/2	40	10	210	119	99	235	192	A	675	RVUFM112E	RVUFM112F
2"	50	10	240	143	120	285	234	A	1100	RVUFM200E	RVUFM200F



## RVUOM

Грязевой фильтр с разборными окончаниями и неподвижными фланцами с отверстиями по стандартам EN/ISO/DIN PN10/16

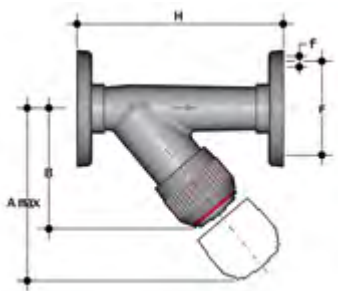
d	DN	PN	A макс.	B	F	f	H	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
20	15	10	125	72	65	14	163	248	RVUOM020E	RVUOM020F
25	20	10	145	84	75	14	193	295	RVUOM025E	RVUOM025F
32	25	10	165	95	85	14	211	397	RVUOM032E	RVUOM032F
40	32	10	190	111	100	18	244	625	RVUOM040E	RVUOM040F
50	40	10	210	120	110	18	277	825	RVUOM050E	RVUOM050F
63	50	10	240	139	125	18	331	1250	RVUOM063E	RVUOM063F



## RVUOAM

Грязевой фильтр с разборными окончаниями и неподвижными фланцами с отверстиями по стандарту ANSI B16.5 кл.150 #FF

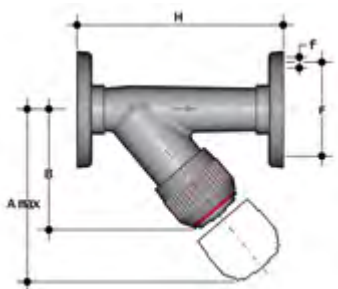
Размер	DN	PN	A макс.	B	F	f	H	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
1/2"	15	10	125	72	60	16	175	248	RVUOAM012E	RVUOAM012F
3/4"	20	10	145	84	70	16	214	295	RVUOAM034E	RVUOAM034F
1"	25	10	165	95	79	16	237	397	RVUOAM100E	RVUOAM100F
1" 1/4	32	10	190	111	89	16	253	625	RVUOAM114E	RVUOAM114F
1" 1/2	40	10	210	120	98	16	289	825	RVUOAM112E	RVUOAM112F
2"	50	10	240	139	121	19	333	1250	RVUOAM200E	RVUOAM200F



## RVOM

Грязевой фильтр с неподвижными фланцами с отверстиями по стандартам EN/ISO/DIN PN10/16.

d	DN	PN	A макс.	B	F	f	H	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
75	65	6	300	176	145	18	356	5120	RVOM075E	RVOM075F
90	80	4	325	192	160	18	404	6020	RVOM090E	RVOM090F
110	100	4	385	231	180	18	475	7965	RVOM100E	RVOM100F



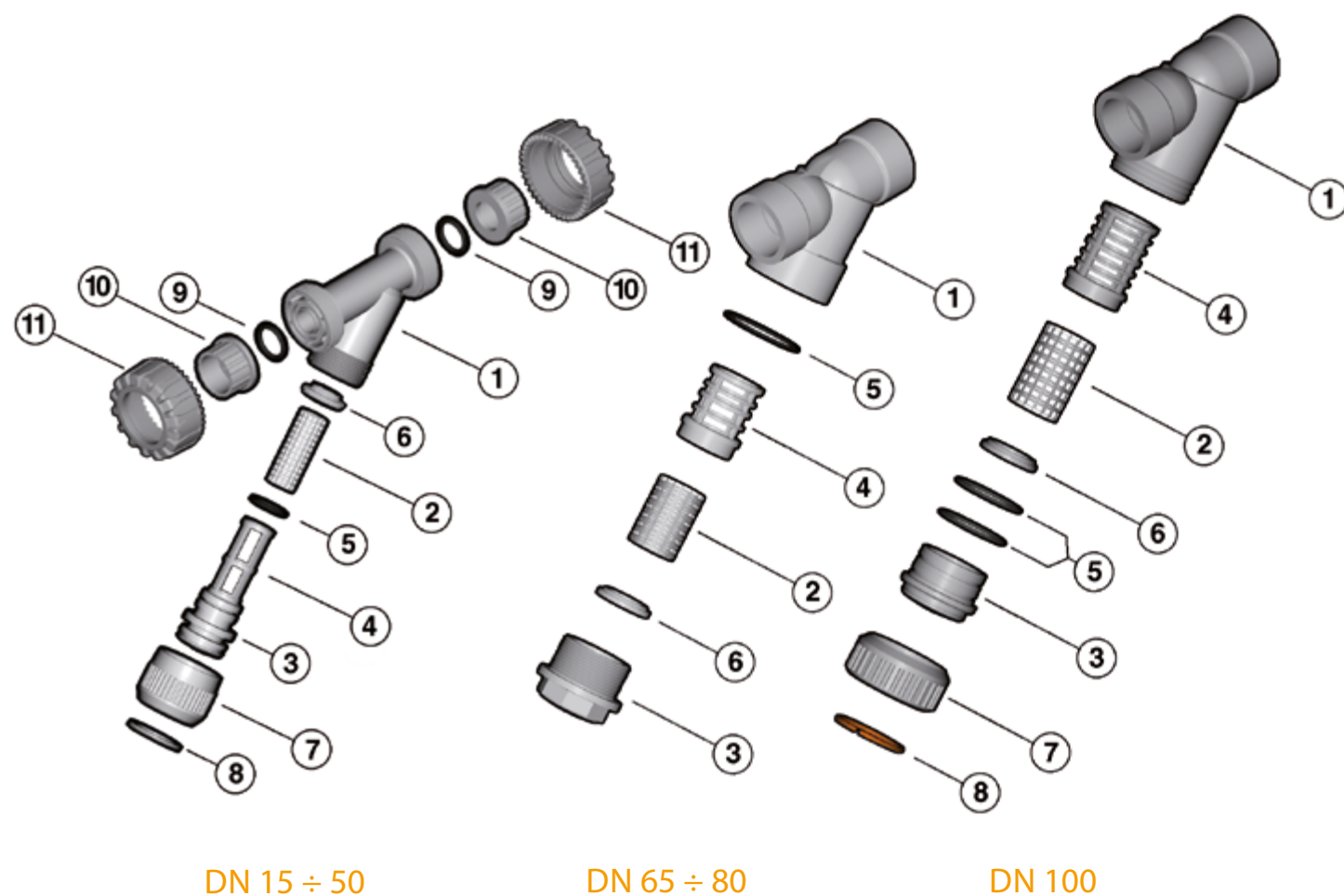
## RVOAM

Грязевой фильтр с неподвижными фланцами с отверстиями по стандарту ANSI B16.5 кл.150 #FF

d – Размер	DN	PN	A макс.	B	F	f	H	g	Артикул EPDM	Артикул FPM
75 - 2" 1/2	65	6	300	176	139,7	18	356	4725	RVOAM075E	RVOAM075F
90 - 3"	80	4	325	192	152,4	18	404	5175	RVOAM090E	RVOAM090F
110 - 4"	100	4	385	231	190,5	18	475	7405	RVOAM100E	RVOAM100F

# КОМПОНЕНТЫ

## ДЕТАЛИЗИРОВАННАЯ ВЗРЫВ-СХЕМА



1 • Корпус (PP-H – 1)

2 • Сетка (PP-H – 1)\*

3 • Крышка (PP-H – 1)

4 • Опорный зажим сетки (PP-H – 1)

5 A-B • Уплотнительное кольцо (EPDM или FPM – 1)\*

5 C • Уплотнительное кольцо (EPDM или FPM – 2)\*

6 • Шайба (PP-H – 1)

7 • Гайка (PP-H – 1)

8 • Разрезное кольцо (PP-H – 1)

9 • Торцевое уплотнение (EPDM или FPM – 2)\*

10 • Окончание (PP-H – 2)\*

11 • Гайка (PP-H – 2)

\* Запчасти

В скобках указан материал компонента и число изделий в комплекте поставки



## РАЗБОРКА

### DN 15÷50 (рис. А) – DN 100 (рис. С)

- 1) Изолировать фильтр от потока жидкости и опорожнить трубопровод перед фильтром.
- 2) Отвинтить гайку (7) и отделить узел крышки-опорного зажима (3-4) от корпуса (1).
- 3) Снять донную шайбу (6) с узла крышки-опорного зажима (3-4).
- 4) Извлечь разрезное кольцо (8) и отделить гайку (7) от крышки (3).
- 5) Извлечь уплотнительное кольцо крышки (5).

### DN 65÷80 (рис. В)

- 1) Изолировать фильтр от потока жидкости и опорожнить трубопровод перед фильтром.
- 2) Отвинтить крышку (3) и отделить ее от корпуса (1).
- 3) Снять опорный зажим (4) с крышки (3).
- 4) Снять шайбу (6) с крышки (3), извлечь уплотнительное кольцо (5) из гнезда в корпусе.

## СБОРКА

### DN 15÷50 (рис. А) – DN 100 (рис. С)

- 1) Установить уплотнительное кольцо (5) в гнездо крышки (3).
- 2) Вставить крышку (3) в гайку (7) и закрепить эти два компонента с помощью разрезного кольца (8).
- 3) Вставить в узел крышки-опорного зажима (3-4) сетку (2) и затянуть донной шайбой (6).
- 4) Вставить крышку (3) в корпус (1) и завинтить гайку (7).

### DN 65÷80 (рис. В)

- 1) Вставить уплотнительное кольцо (5) в корпус (1).
- 2) Вставить шайбу (6) в крышку (3).
- 3) Вставить сетку (2) в опорный зажим (4).
- 4) Вставить опорный зажим (4) в крышку (3).
- 5) Привинтить крышку (3) к корпусу (1).



**Примечание.** Операции техобслуживания могут проводиться без снятия корпуса клапана. Во время сборочных операций рекомендуется смазать резиновые уплотнения. Следует помнить, что минеральные масла не пригодны для этой цели, т.к. они агрессивны к этилен-пропилен каучуку (EPDM).

Рис. А

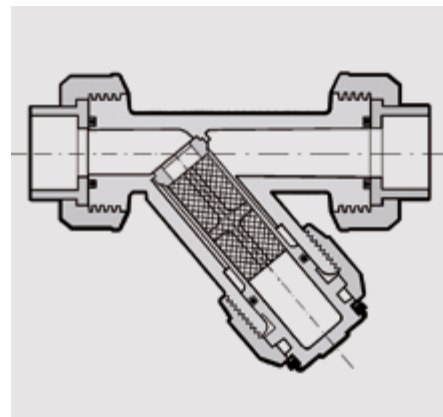


Рис. В

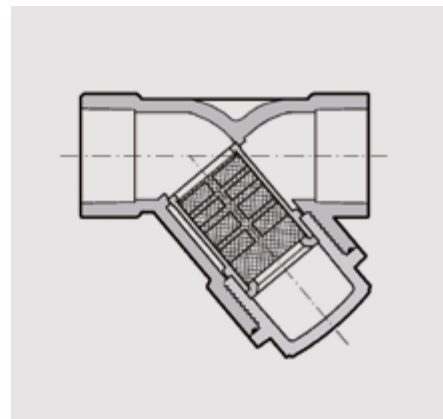
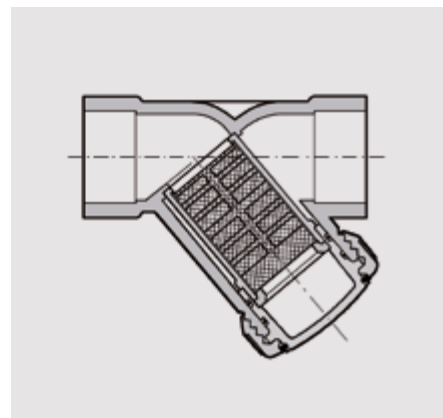


Рис. С



## МОНТАЖ

Грязевой фильтр можно устанавливать в любом положении, следя за тем, чтобы стрелка на корпусе правильно показывала направление рабочей среды, и чтобы фильтрующая часть была обращена вниз. Во избежание повреждения сетки рекомендуется установить в систему устройство, не позволяющее изменять направление рабочей среды.

### DN 15÷50 (рис. А)

- 1) Отвинтить гайки (11) и надеть их на отрезки трубы.
- 2) Приварить окончания (10) к отрезкам трубы.
- 3) Разместить грязевой фильтр между окончаниями.
- 4) Затянуть гайки.

### DN 65÷80 (рис. В) и DN 100 (рис. С)

Соединение выполняется сваркой в раструб трубы и муфтового окончания корпуса клапана.



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

– Необходимо постоянно проверять чистоту фильтрующих элементов.