

 aliaxis



**SR DN 15÷50**  
PP-H

Шаровой обратный клапан

# SR DN 15÷50

Обратный клапан SR предназначен для прохода рабочей среды только в одном направлении.

## ШАРОВОЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

- Система сварного соединения
- **Корпус клапана PN10 изготовлен методом инъекционного прессования из PP-H**, соответствует Директиве ЕС 97/23/CE по оборудованию, работающему под давлением (PED). Требования к испытаниям: согласно стандарту ISO 9393
- Клапан можно использовать только с рабочими средами, имеющими удельный вес менее 1,20 г/см<sup>3</sup>
- Система **седла шара с нескользящей опорой**
- Шар целиком изготовлен из тальконаполненного полипропилена
- Техобслуживание возможно без демонтажа корпуса клапана.
- Возможность **монтажа** как в **вертикальном** (предпочтительный способ), так и в **горизонтальном положении**

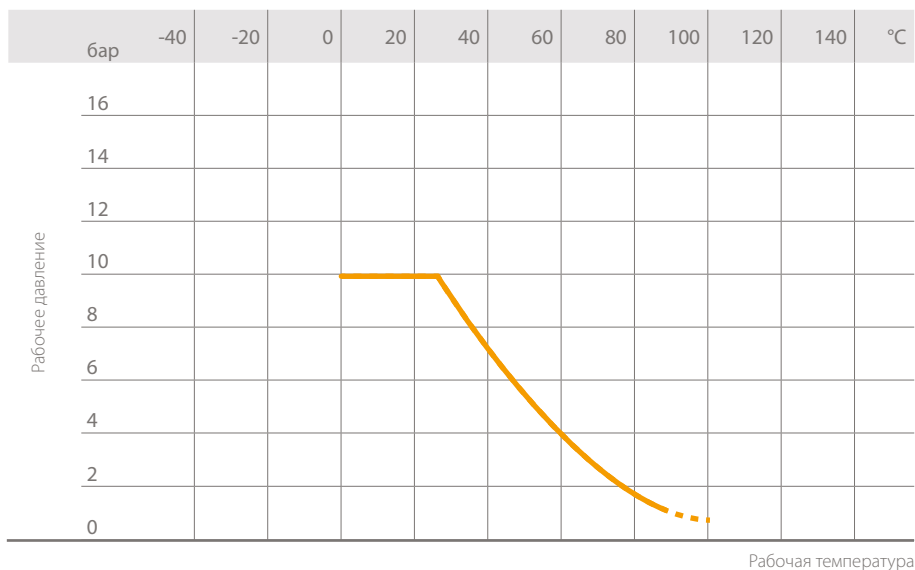
### Технические характеристики

<b>Конструкция</b>	Шаровой обратный клапан
<b>Диапазон диаметров</b>	DN 15÷50
<b>Номинальное давление</b>	PN 10 при температуре воды 20 °C
<b>Диапазон температур</b>	0 °C ÷ 100 °C
<b>Стандарт соединений</b>	<b>Сварка:</b> EN ISO 15494. Соединения с трубами по стандарту EN ISO 15494
<b>Применимые стандарты</b>	<b>Конструктивные критерии:</b> EN ISO 16137, EN ISO 15494 <b>Методики и требования к испытаниям:</b> ISO 9393 <b>Критерии монтажа:</b> DVS 2202-1, DVS 2207-11, DVS 2208-1, UNI 11318
<b>Материал клапана</b>	<b>Корпус:</b> PP-H <b>Шар:</b> PP
<b>Материалы уплотнений</b>	FPM (по запросу доступен ремкомплект из EPDM)

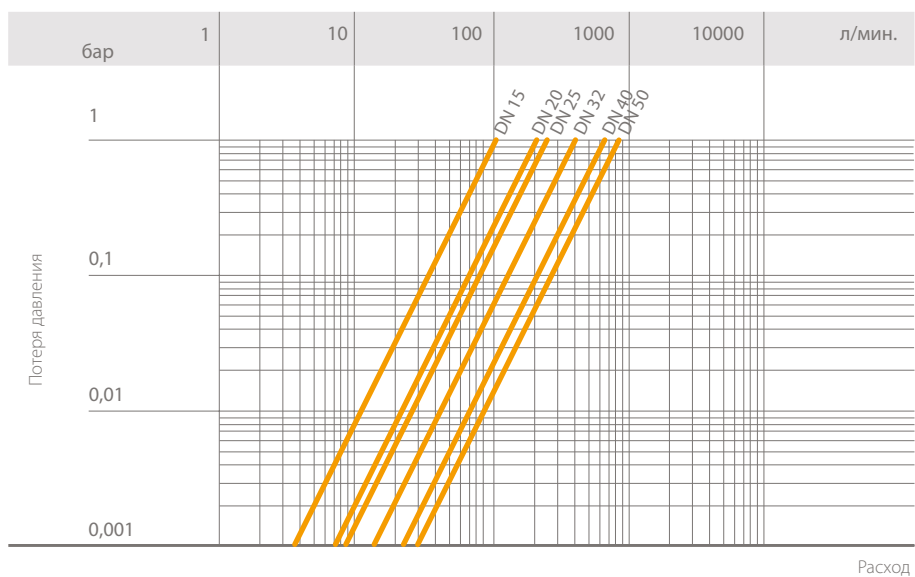
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

## ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

Для воды или неагрессивных сред, для которых материал классифицирован как ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ. В других случаях требуется соответствующее снижение номинального давления PN (зависимость сохраняется 25 лет, с учетом коэффициента запаса прочности).



## ГРАФИК ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



## МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ

Минимальное обратное давление, обеспечивающее полную герметичность клапана в горизонтальном положении.

DN	15	20	25	32	40	50
бар	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4

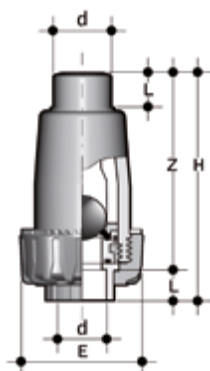
## КОЭФФИЦИЕНТ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ $K_v100$

Под коэффициентом пропускной способности  $K_v100$  понимается расход воды  $Q$ , выраженный в литрах в минуту (при температуре воды 20 °С), который приводит к перепаду давления  $\Delta p = 1$  бар для определенного положения клапана.

Значения  $K_v100$  в таблице приводятся для полностью открытого клапана.

DN	15	20	25	32	40	50
$K_v100$ л/мин.	110	205	240	410	650	840

# РАЗМЕРЫ



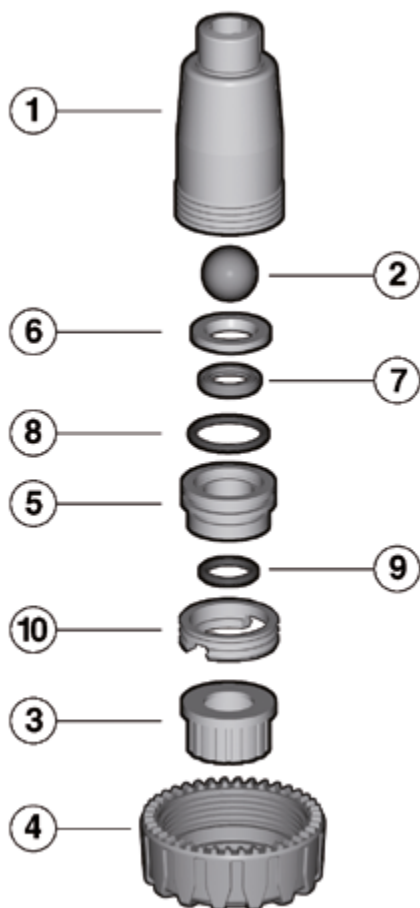
## SRIM

Обратный шаровой клапан с окончаниями под сварку в раструб, метрической серии

d	DN	PN	E	H	L	Z	g	Артикул
20	15	10	55	105	16	89	75	SRIM020F
25	20	10	66	126	19	107	140	SRIM025F
32	25	10	74	148	22	126	215	SRIM032F
40	32	10	86	172	26	146	320	SRIM040F
50	40	10	99	189	31	158	440	SRIM050F
63	50	10	120	224	38	186	750	SRIM063F

# КОМПОНЕНТЫ

## ДЕТАЛИЗИРОВАННАЯ ВЗРЫВ-СХЕМА



1 • Корпус (PP-H – 1)

2 • Шар (тальконаполненный PP-H – 1)\*

3 • Окончание (PP-H – 1)\*

4 • Гайка (PP-H – 1)\*

5 • Опора седла (PP-H – 1)

6 • Седловое кольцо шара (PP-H – 1)

7 • Седло шара (EPDM или FPM – 1)\*

8 • Радиальное уплотнение (EPDM или FPM – 1)\*

9 • Торцевое уплотнение (EPDM или FPM – 1)\*

\* Запчасти

В скобках указан материал компонента и число изделий в комплекте поставки

## РАЗБОРКА

- 1) Изолировать клапан от потока.
- 2) Отвинтить гайку (4).
- 3) Отвинтить опору седла (5) с помощью ключ-вставки клапана VKD, входящей в комплект поставки; извлечь седловое кольцо шара (6), чтобы получить доступ к седлу шара (7).
- 4) Извлечь шар (2) из корпуса (1).

## СБОРКА

- 1) Вставить шар (2) в корпус (1).
- 2) Установить уплотнительные кольца (9) и (8) в соответствующие гнезда опоры седла (5).
- 3) Установить седло (7) между опорой седла (5) и седловым кольцом шара (6).
- 4) Повернуть до упора опору седла (5) в корпусе (1) с помощью ключ-вставки клапана VKD, входящей в комплект поставки.
- 5) Вставить бурт (3) и закрутить гайку (4), следя, чтобы торцевое уплотнение (9) не выходило из гнезда.



**Примечание.** Операции техобслуживания могут проводиться без снятия корпуса клапана. Во время сборочных операций рекомендуется смазать резиновые уплотнения. Следует помнить, что минеральные масла не пригодны для этой цели, т.к. они агрессивны к этилен-пропилен каучуку (EPDM).

## МОНТАЖ

- 1) Обратный клапан SR можно устанавливать на трубопровод, располагая его ось вертикально или горизонтально.
- 2) Клапан необходимо ориентировать так, чтобы стрелка на корпусе указывала направление рабочей среды.